

Le abilità per risparmiare con il carrello elevatore.

Cosa devi fare,
come lo puoi fare.

1 Acquisto

2 Allineamento
Normativo

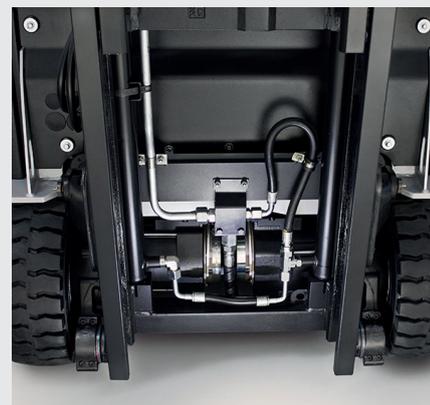
3 Efficienza
Operativa

3

pratici suggerimenti
per diventare il
migliore dei Fleet
Manager possibili.

Veyal

CARRELLI ELEVATORI



**Care
Powered**

Il tuo prossimo ottimo acquisto.
Scegli la **soluzione** più **adatta** al tuo specifico
contesto operativo.

1

Come **ottimizzare** l'acquisto

Per ottimizzare l'acquisto di un carrello elevatore bisogna non farsi **condizionare**. Potrebbe condizionarti il fatto che non si tratta di un **bene primario** per la produzione (non è un impianto) o una valutazione parziale dell'impatto **costi/benefici**, sono altresì condizionanti il potere di **spesa** che hai in quel momento o i trend di **mercato**.

Pertanto:

Cosa devi fare

- ✓ Valutare **l'impatto complessivo** del nuovo strumento sulla produttività aziendale.
- ✓ Informarti su tutte le possibili **soluzioni** che offre il mercato.
- ✓ Scegliere quella più **adatta** al tuo specifico contesto operativo.

Come lo puoi fare

- ➔ Portando la trattativa oltre il perimetro del **prezzo**:
sii puntiglioso.



Non **sbagliare** la scelta. Prima di procedere con l'acquisto bisogna avere le idee chiare sulle **necessità** immediate ma anche su quelle **future**, quantomeno a medio termine.

Ammaliati dal prezzo più basso talvolta si trascura l'esigenza che può insorgere da una futura **crescita aziendale**. Il fabbisogno di **nuovi spazi** di stoccaggio costringe ad alzare i livelli delle scaffalature e rende **inefficiente** il tuo investimento precedente.

Informati e fai domande "**scomode**". Quando cerchi un usato il cui acquisto non sia tutelato dal marchio **Care Powered**[®], fatti sempre mandare una carta firmata che **certifichi** lo stato della batteria (meglio se nuova) e la durata della **garanzia**, chiedi inoltre se è possibile effettuare un **test drive** del prodotto e tocca con mano la **qualità** delle lavorazioni.

Come lo puoi fare

- ➔ Evitando gli **errori**:
scegli il “fit” giusto.



L'errore più comune è quello di **sottostimare** l'impatto sulla **produttività** aziendale.

Quando reputi il carrello elevatore un “surplus” che utilizzi “una tantum” e per il quale pensi sia conveniente **minimizzare** l'esborso in fase di acquisto, arriva puntuale il giorno in cui hai in programma l'**ultima consegna** del mese e il carrello non si muove. In quell'istante realizzi che avevi declassato a semplice comodità ciò che in realtà è un **asset strategico** della tua **operatività aziendale**.

Al polo opposto si trova la **sovrastima** delle necessità che orienta verso il **noleggio** anche quando non è conveniente. Il noleggio è funzionale se il contesto operativo determina **costi** rilevanti a causa delle frequenti **manutenzioni**. Qualora l'impegno richiesto sia inferiore esistono **formule** di approvvigionamento decisamente **meno onerose** come il leasing o un semplice finanziamento.



**Smart
Powered**

La tecnologia che ti rende agile.

Gestire facilmente le **scadenze** e la **documentazione** relativa ai carrelli elevatori.

2

Come allinearsi agilmente alla normativa

Il carrellista deve ricevere la **formazione** necessaria ed il conseguente **attestato** che lo abilita alla conduzione del mezzo, abilitazione che va rinnovata ogni **cinque** anni. **Tutti gli anni** invece si deve sottoporre al **controllo tossicologico**. Il carrello elevatore inoltre, viene verificato da personale qualificato almeno **ogni tre mesi** per non pregiudicarne l'utilizzo in **sicurezza**.

Si tratta di una **mole** complessiva di scadenze da **ricordare** e carte da **archiviare** che richiede spazi e tempi spendibili in attività più **produttive**.
Pertanto:

Cosa devi fare

- ✓ Predisporre un **protocollo** di gestione che possa essere tramandato facilmente in azienda.
- ✓ Attivare un sistema di **controllo** per le scadenze.
- ✓ Monitorare le eventuali **non conformità**.

Come lo puoi fare

- ➔ Investendo nella **relazione**:
estrai tutto il valore dal tuo acquisto.



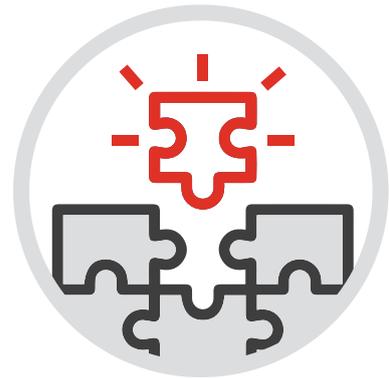
Un aiuto prezioso può arrivare dalla qualità della **consulenza** che il fornitore è in grado di offrire.

Chiedigli di **formare adeguatamente** i carrellisti ma anche il personale in ufficio, per elevare da un lato il livello della **sicurezza** e dall'altro migliorare la **comunicazione** tra i reparti riducendo la perdita di preziose **informazioni** quando i tuoi collaboratori effettuano una richiesta di assistenza.

Tutto questo si traduce in una migliore gestione complessiva del parco macchine, nella **riduzione** dei possibili **incidenti** e nell'**efficacia** dell'intervento tecnico.

Come lo puoi fare

- ➔ Investendo nell'**innovazione**:
ogni cosa al suo posto.



Per essere **efficiente** e non rischiare passaggi a vuoto bisogna ricorrere alla **digitalizzazione**.

Oggi è possibile gestire tutte le pratiche mediante **report** in **pdf** che viaggiano attraverso e-mail e finiscono in un **portale web** al quale hai un accesso riservato. Da qui puoi vedere le schede di manutenzione per ciascun carrello elevatore, ma non solo, puoi persino creare i profili dei carrellisti **monitorando** sia le **scadenze** delle abilitazioni alla guida sia quelle dei controlli tossicologici.

L'esclusiva App **Smart Powered**[®] consente inoltre di **tracciare** le **non conformità** che derivano dalle verifiche di sicurezza, tutto in ordine e **sotto controllo** senza alcuno sforzo aggiuntivo.



**Li-Iron
Powered**

Il top dell'efficienza operativa.

La ricarica più **veloce** ai **minori** costi operativi.

3

Come massimizzare l'efficienza operativa

L'efficienza operativa è un **concetto evoluto** che prevede un intervento su tempo, spazio e risorse al fine di ridurre il **costo di produzione** e ricavare maggiore **valore**.

Non basta acquistare **tecnologia**, bisogna declinarla in un contesto operativo in cui agiscono uomini in base a processi di lavoro codificati. Questa visione ne aumenta la **complessità** ma apre anche a grandi **opportunità**.

Pertanto:

Cosa devi fare

- ✓ Analizzare tutte le **risorse** a disposizione che possono aiutarti a ridurre gli sprechi.
- ✓ **Investire** sui processi e la formazione.
- ✓ Produrre una stima del **valore aggiunto** generato dall'efficienza operativa.

Come lo puoi fare

- ➔ Calcolando il **costo complessivo** dell'investimento: **guarda sotto la punta dell'iceberg.**



Costi come **l'energia** per le ricariche, il dislocamento di **carica batterie** in rapporto **1 ad 1** con i carrelli, **l'impianto di aspirazione** obbligatorio e il **vincolo** permanente di una superficie del magazzino, ma anche **l'impegno** richiesto agli operatori per mantenere elevate le **prestazioni** dell'accumulatore al Piombo/acido (rabbocco acqua), vengono spesso trascurati in fase di **acquisto**.

Soluzioni improvvisate con "semplici" batterie a ioni di Litio **adattate** su carrelli elevatori **tradizionali**, possono altresì rivelare **sgradite sorprese**, ed è pertanto necessario acquisire **informazioni precise** sia sulla reale **velocità** di ricarica, sia sull'esistenza di un **certificato** con cui il produttore dichiara possibile effettuare la stessa all'interno di uno **spazio chiuso**. In caso contrario il rischio è di dover spendere **molti soldi** per adeguare l'impianto anti incendio.

Come lo puoi fare

- ➔ Cambiando **abitudini**:
utilizza il pensiero laterale.



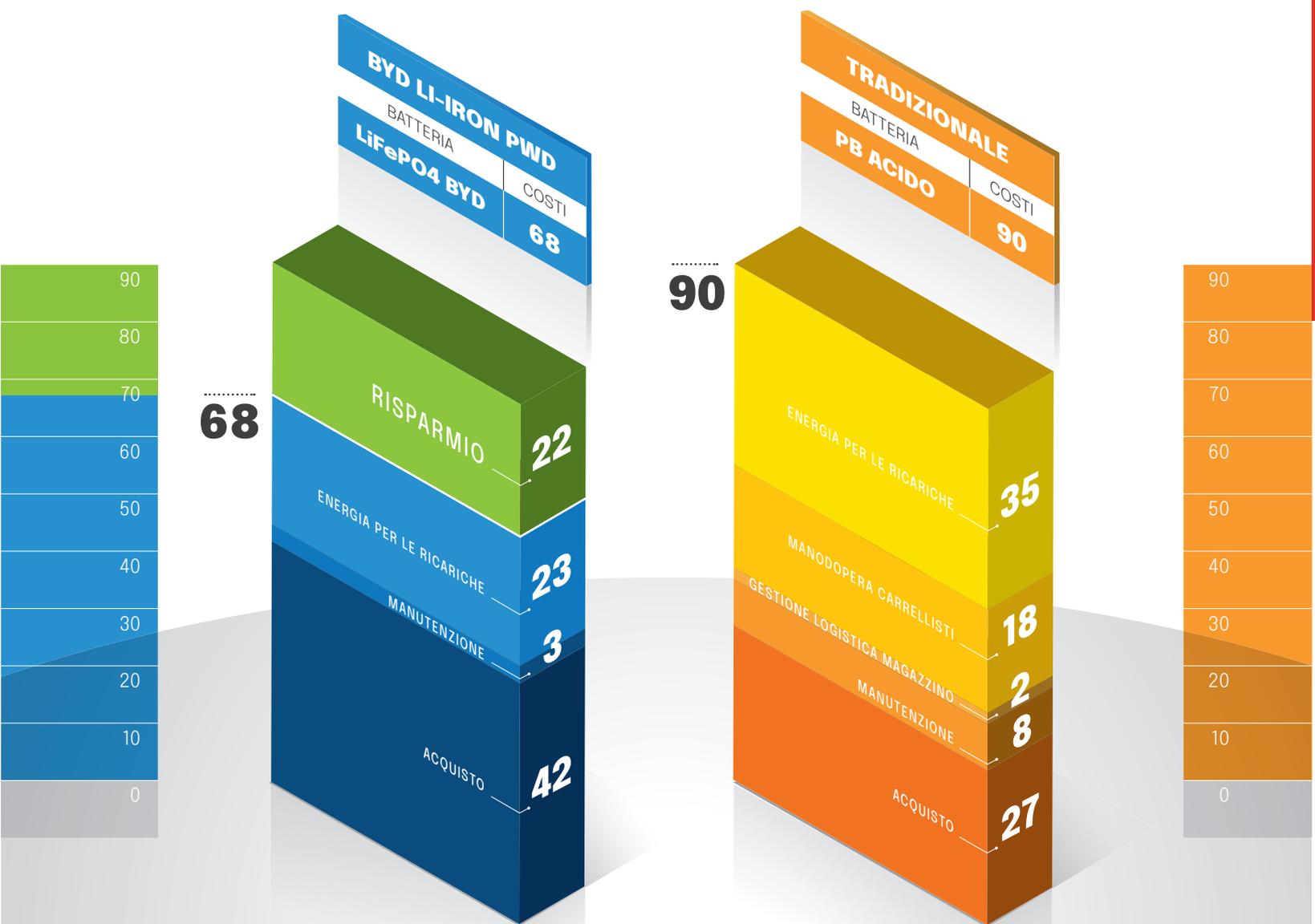
Hai mai contato il **tempo** che impiegano i **carrellisti** quando devono mettere **in carica** il carrello elevatore e quando lo vanno a prelevare una volta ultimata?

Dal punto in cui finisce la mansione, il carrellista **impiega** circa **15 minuti** per portarsi alla **stazione** di **ricarica**, aprire il cofano del carrello elevatore, collegare le prese ed azionare il carica batterie, a questo tempo vanno aggiunti almeno **altri 10 minuti** per compiere l'operazione inversa quando deve riprendere il suo mezzo. Fanno **25 minuti** che moltiplicati per il costo orario medio di un operatore, diciamo **25,00 €/h**, generano un costo di **10,41 €/die**. Mettiamo che in un anno lavoriate per **220 giorni**, il totale è di **2.292 €**. Ipotizziamo ora che tu abbia una decina di carrellisti: sono **23.000 € buttati** ogni anno.

Utilizzando la tecnologia **Li-Iron Powered®** avresti la possibilità di effettuare **ricariche parziali ultraveloci** e dislocando **pochi** carica batterie in prossimità dei punti di **ristoro** come la zona caffè, la mensa, lo spogliatoio ecc. consentiresti agli operatori di **sovrapporre** le ricariche alle pause **eliminando** ogni **spreco**.

Risparmio 24%

Simulazione costi totali in 8 anni di esercizio di un carrello elevatore frontale 3 ruote.
(Migliaia di €)



Veyal da oltre 30 anni
rappresenta un'avanguardia
innovativa nel settore
dei carrelli elevatori attraverso
la ricerca di soluzioni funzionali
ed ecologiche che semplificano
il lavoro delle persone.

Veyal

CARRELLI ELEVATORI

**HAI PIACERE DI RICEVERE MAGGIORI DETTAGLI
SU COME SFRUTTARE AL MASSIMO
IL POTENZIALE DELLA TUA PRODUZIONE?**

CONTATTACI! QUESTA È LA NOSTRA MISSIONE.

veyal.com



FAI

CORPORATE
GOLDEN
DONOR

Noi sosteniamo il FAI



Veyal

ERRELLI ELEVATORI

VEYAL SRL

Via Terza Strada, 8 - 35129 Padova

T. 049 8076551

@ commerciale@veyal.com

W. veyal.com